



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Elga AB
Järntradvägen 2
43325 PARTILLE
SCHWEDEN

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	30.042.04
Markenbezeichnung:	Cromarod 308L	Geltungsdauer:	30.09.2021
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 3581-A-E 19 9 L R 1 2 (1.4316)		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	8.1 ohne Mo
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (+), ~
Durchmesserbereich:	2,0 – 5,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 19.12.2018


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.