



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** ITW Welding GmbH  
Spechtal 1a  
67317 Altleiningen

<b>Schweißzusatz:</b>	SG-Fülldrahtelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	42.027.20
<b>Markenbezeichnung:</b>	MEGAFIL 235 M	<b>Geltungsdauer:</b>	30.11.2027
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 17634-A-T Mo M M 1 H5		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b>	<u>Mit dem Prozessgas nach DIN EN ISO 14175 - M2:</u> 2.1 (ReH ≤ 460 MPa)
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	138
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PC, PF
<b>Stromart und Polung:</b>	= (+)
<b>Durchmesserbereich:</b>	1,2 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Kirchmöser, den 19.09.2024

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3