

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: ITW Welding GmbH DEU 67317 Altleiningen		2 Kennblatt-Nummer: 11056.04 11.2013	
3 Schweißzusatz*:		Fülldrahtelektrode			
4 Marke*:		MEGAFIL 235 M			
7 Typ*:		EN ISO 17634-A : T Mo M M 1 H5			
11 Durchmesserbereich:		1,2 mm			
12 Hilfsstoffe:		EN ISO 14175 - M2			
13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.					
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe					
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
	U	Gruppe 1.1 (bis 0,7 Mo), Gruppe 1.2			
	S	Gruppe 1.1 (bis 0,7 Mo), Gruppe 1.2			(1)
	U	Gruppe 1.3 (ReH max. 460 MPa)			
	S	Gruppe 1.3 (ReH max. 460 MPa)			(1)
	U	Gruppe 2.1			
	S	Gruppe 2.1			(1)
	U	Gruppe 3.1 (ReH bis 460 MPa)			
	S	Gruppe 3.1 (ReH bis 460 MPa)			(1)
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000					
21 Wurzelschweißbarkeit:		nachgewiesen			
23 Wanddicke:		unbegrenzt			
24 Stromart und Polung:		G+			
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947:		PA, PB, PC, PF			
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:		500°C			
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:		530°C			
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:		-40°C			
29 Berechnungskennwert:		wie Grundwerkstoff			
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich:		0,8 x Berechnungskennwert des Grundwerkstoffes für volltragende Nähte			
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:					
32 Bemerkungen: (1) Im Glühzustand "S" gilt: 620°C/2h					
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.					
34 Erläuterungen		A - angelassen L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt N - normalgeglüht	S - spannungsarm gegläht St - stabilgeglüht U - ungeglüht V- vergütet	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol G- - Gleichstrom Minuspol W - Wechselstrom
35 Erstellt durch:		TÜV Pfalz			
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group					